



精密機器用ねじ

▶ メートル並目ねじ

▶ 特殊タッピンねじ

▶ タッピンねじ

▶ 薄平頭ねじ



KYOEI FASTENER
INCORPORATION

1 はじめに この表は、精密機器用十字穴付きねじ（以下0番ねじと言う）について適用する。

2 種類 下記A，B，Cのとおりとする。

A. 頭部の形状、寸法

種 類		形 状 寸 法
種類と記号		表 1
0 番 な べ 頭	低 頭	表 2
	高 頭	表 3
0 番 さ ら 頭	1 種	表 4
	3 種	
0 番 丸 さ ら 頭	1 種	表 5
	3 種	
薄 平 頭		表 6

B. ねじの形状、寸法

ね じ 部 の 種 類	形 状 寸 法
メートル並目ねじ	表 7
特殊タッピンねじ (KSTタイプ)	表 8 表8-1 表8-2
特殊タッピンねじ (KBTタイプ)	表 9 表9-1 表9-2
特殊タッピンねじ (KPTタイプ)	表 10
タッピンねじ (T-2)	表 11

C. ねじの長さ

種 類	形 状 寸 法
メートル並目ねじの長さ	表 12
特殊タッピンねじ (KST・KBTタイプ) の長さ	表 13
特殊タッピンねじ (KPT・KPTGタイプ) の長さ	表 14
タッピンねじ (T-2) の長さ	表 13

- 3 材 料 材料は原則としてJIS G 3359 SWCH12～16Aによる。
- 4 熱 処 理 熱処理は肌焼きを施し、表面硬度はHV400～550を原則とする。
- 5 ね じ 並目ねじはJIS B 0205のメートル並目ねじとし（表7）ねじリングゲージは通り1級（メッキ後）で管理する。特殊タッピンねじは表8、表9、表10、タッピンねじは表11による。
十字穴の偏心・頭部の偏心・座面の傾きはJIS B 1122、B1115に基づく。
- 6 外 観 表面はなめらかで使用上有害な割れ、キズ、バリなどの欠点があってはならない。
- 7 破断トルク 破断トルクは下記のとおりとする。

単位：cN・m

M1.0	M1.2	M1.4	M1.6	M1.7	M2.0	M2.3	M2.5	M2.6
5.8以上	9.8以上	17.6以上	25.5以上	27.4以上	47.0以上	78.4以上	107以上	117以上

M2.3及びM2.6は0番に限りビット破損の為58.8cN・m以上の測定値とする

単位：kgf・cm

M1.0	M1.2	M1.4	M1.6	M1.7	M2.0	M2.3	M2.5	M2.6
0.6以上	1.0以上	1.8以上	2.6以上	2.8以上	4.8以上	8以上	11以上	12以上

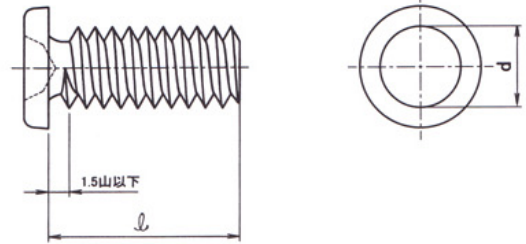
M2.3及びM2.6は0番に限りビット破損の為6kgf・cm以上の測定値とする

表1 ねじ部の種類と記号

メートル並目ねじ(M)

直径及びピッチをミリメートルで表した
最も一般的に使用されている三角ねじ
(タップ加工必要)

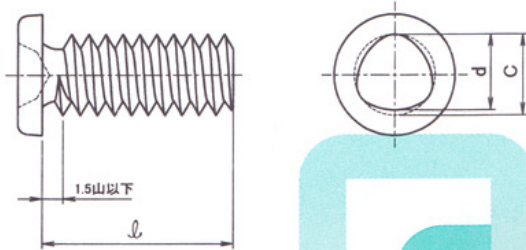
記号=M



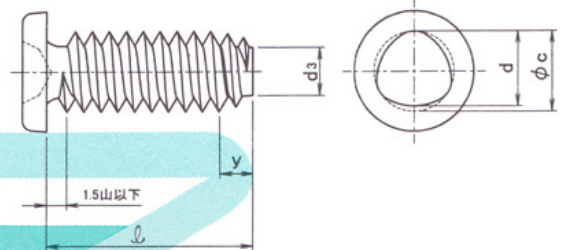
特殊タッピンねじ(K S Tタイプ)

メートル並目ねじと互換性があり鋼板等に高機能を発揮します (タップ加工は不要)

記号=KST (先端ガイドなし)



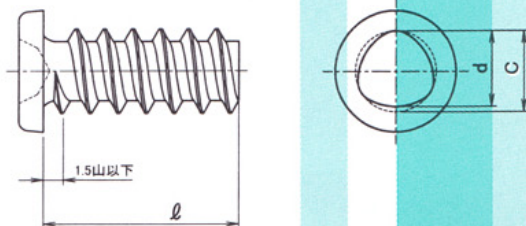
記号=KSTG (先端ガイドあり)



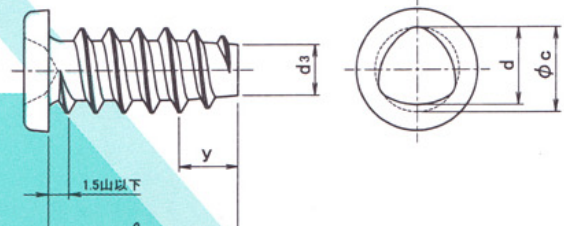
特殊タッピンねじ(K B Tタイプ)

タッピンねじに高機能を持たせた製品。薄鋼板や樹脂等広範囲に使用できます

記号=KBT (先端ガイドなし)



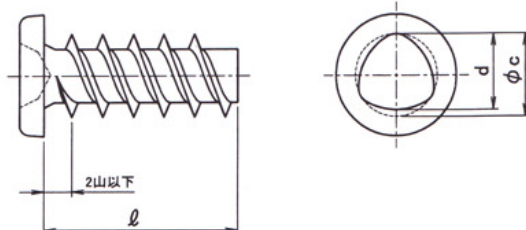
記号=KBTG (先端ガイドあり)



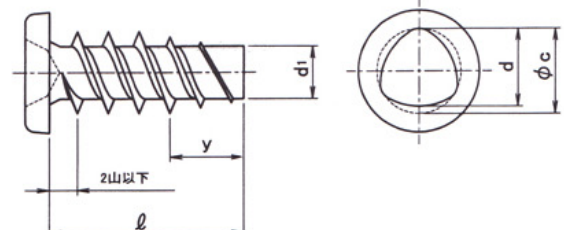
特殊タッピンねじ(K P Tタイプ)

プラスチック、樹脂等に高機能を発揮します

記号=KPT (先端ガイドなし)



記号=KPTG (先端ガイドあり)



タッピンねじ(タッピング2種)

下穴のみをあければ締結ができます

記号=T-2

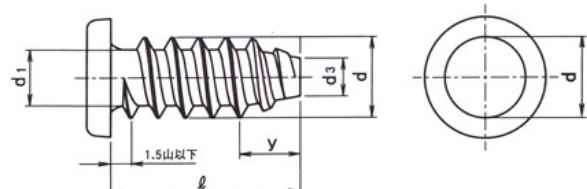
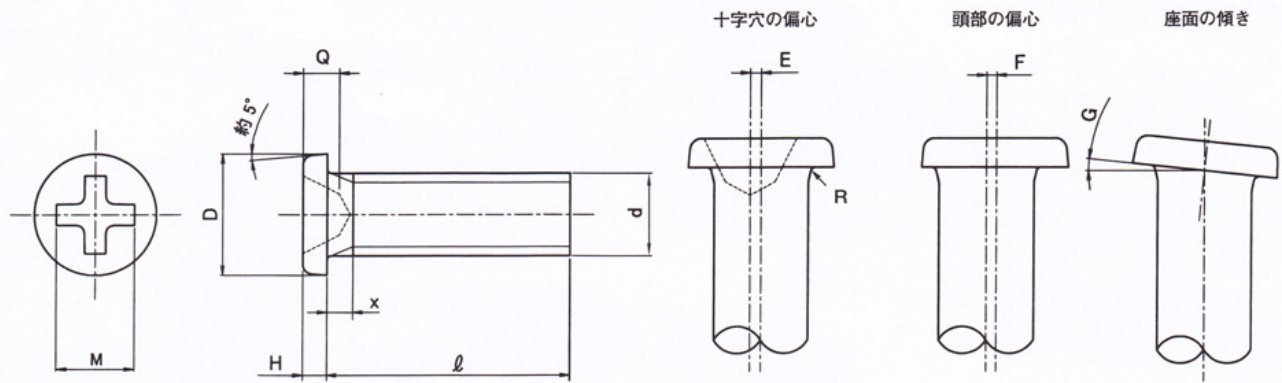


表2 0番なべ頭(低頭)

Pan head : Low



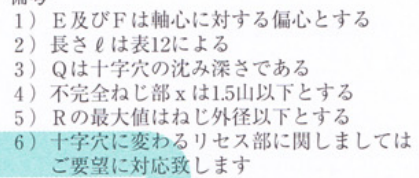
備考

- 1) E及びFは軸心に対する偏心とする
- 2) 長さ ℓ は表12による
- 3) Qは十字穴の沈み深さである
- 4) 不完全ねじ部 x は1.5山以下とする
- 5) Rの最大値はねじ外径以下とする
- 6) 十字穴に変わるリセス部に関しましてはご要望に対応致します

単位: mm

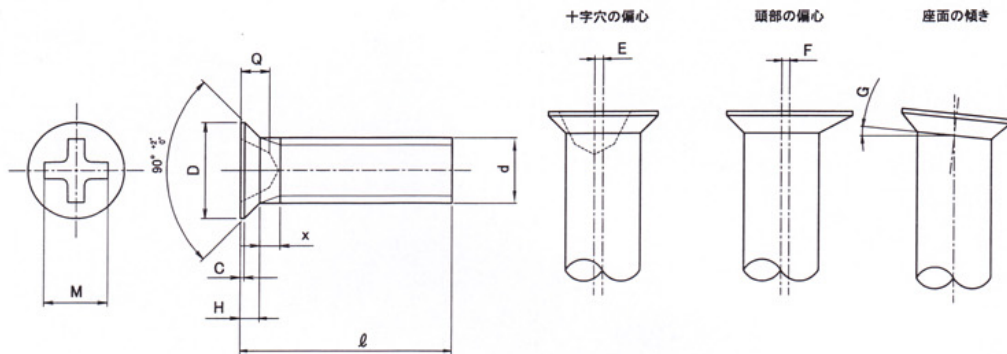
呼径	略号	D		H		M		Q		E	F	G
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	最小	最大	最小	最大	最大	最大
1.0	なべ1種 OP1	1.6	+0.05 -0.10	0.40	±0.05	1.35	1.20	0.35	0.21	0.05	0.1	2°
1.2	なべ1種 OP1	1.9		0.45		1.45	1.30	0.45	0.31			
	OPL-B	2.5										
	OPL-C	2.8										
1.4	なべ1種 OP1	2.0	+0.05 -0.20	0.50	±0.05	1.55	1.45	0.64	0.41	0.05	0.1	2°
	OPL-B	2.5										
	OPL-D	3.0										
	OPL-E	3.5										
1.6	なべ1種 OP1	2.4	+0.05 -0.20	0.50	±0.05	1.70	1.55	0.89	0.61	0.05	0.1	2°
	OPL-D	3.0										
	OPL-E	3.5										
	OPL-F	4.0										
1.7	なべ1種 OP1	2.5	+0.05 -0.20	0.50	±0.05	1.70	1.55	0.89	0.61	0.05	0.1	2°
	OPL-D	3.0										
	OPL-E	3.5										
	OPL-F	4.0										
2.0	なべ1種 OP1	3.0	+0.05 -0.20	0.60	±0.08	2.00	1.85	1.21	0.91	0.08	0.1	2°
	OPL-D	3.0				1.70	1.55	0.89	0.61			
	OPL-E	3.5										
	OPL-F	4.0										
2.3	なべ1種 OP1	3.5	+0.05 -0.20	0.70	±0.08	2.20	2.00	1.41	1.06	0.08	0.1	2°
2.6	なべ1種 OP1	4.0										

Pan head : High



呼径	略号	D		H		M		Q		E	F	G	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	最小	最大	最小	最大	最大	最大	
1.0	なべ3種 OP3	1.9	+0.05 -0.10	0.6	±0.05	1.45	1.30	0.50	0.35	0.05	0.1	2°	
1.2	なべ3種 OP3	2.2		0.7		1.55	1.45	0.56	0.41				
1.4	なべ3種 OP3	2.5		0.8		1.60	1.50	0.64	0.41				
	OPH-C	2.8	0.79		0.56								
	OPH-D	3.0						+0.05-0.2					
1.6	なべ3種 OP3	2.8	+0.05 -0.10	0.9	±0.05	1.80	1.70	1.10	0.81				0.08
	OPH-D	3.0								+0.05-0.2			
	OPH-E	3.5								+0.05-0.1			
1.7	なべ3種 OP3	3.0	+0.05-0.1	1.0	±0.08	2.10	1.95	1.31	1.01				
	OPH-E	3.5											
	OPH-F	4.0											
2.0	なべ3種 OP3	3.5	+0.05 -0.20	1.1	2.20	2.00	1.41	1.11					
	OPH-F	4.0											
	OPH-G	4.5											
2.3	なべ3種 OP3	4.0											
2.6	なべ3種 OP3	4.5											

表4 0番さら頭
Countersunk head



備考

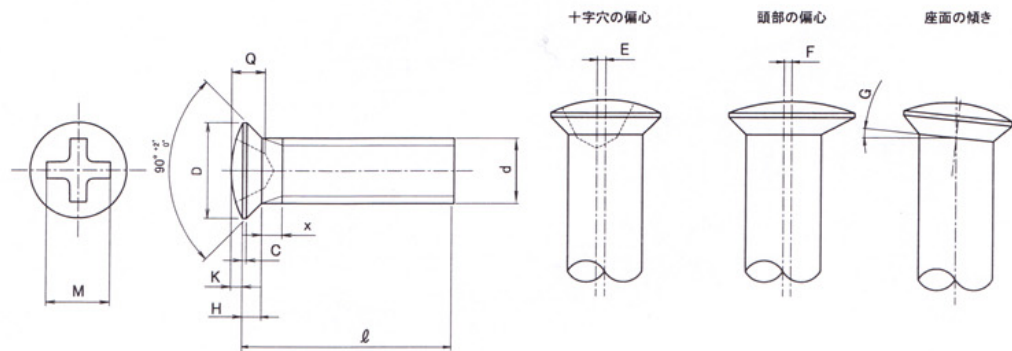
- 1) E及びFは軸心に対する偏心とする
- 2) 長さ l は表12による
- 3) Qは十字穴の沈み深さである
- 4) 不完全ねじ部 x は1.5山以下とする
- 5) 十字穴に変わるリセス部に関しましては
ご要望に対応致します

単位：mm

種類	呼径	D		H		C	M		Q		E	F	G
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		約	最大	最小	最大			
1種 OC 1	1.0	1.6	+0.05 -0.10	0.40	0 -0.05	0.10	1.35	1.20	0.35	0.21	0.05	0.1	2°
	1.2	1.9		0.45			1.45	1.30	0.45	0.31			
	1.4	2.0		0.45			1.55	1.45	0.64	0.41			
	1.6	2.4		0.50			1.65	1.55	0.84	0.61			
	1.7	2.5		0.50			1.70	1.55	0.89	0.61			
	2.0	3.0	+0.05 -0.20	0.60	0 -0.08		2.00	1.85	1.21	0.91	0.08		
	2.3	3.5		0.70			2.20	2.00	1.41	1.06			
	2.6	4.0		0.80			2.20	2.00	1.41	1.06			
3種 OC 3	1.0	1.9	+0.05 -0.10	0.60	0 -0.05	0.15	1.45	1.30	0.50	0.35	0.05	0.1	2°
	1.2	2.2		0.65			1.55	1.45	0.56	0.41			
	1.4	2.5		0.70			1.65	1.50	0.84	0.56			
	1.6	2.8		0.75			1.80	1.65	1.00	0.71			
	1.7	3.0		0.80			1.90	1.75	1.10	0.81			
	2.0	3.5	+0.05 -0.20	0.90	0 -0.08		2.10	1.95	1.31	1.01	0.08		
	2.3	4.0		1.00			2.20	2.00	1.41	1.06			
	2.6	4.5		1.10			2.20	2.00	1.41	1.06			

表5 0 番丸さら頭

Oval head



備考

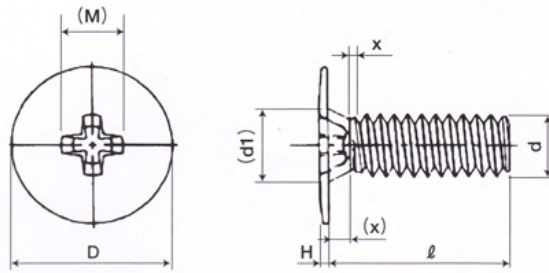
- 1) E及びFは軸心に対する偏心とする
- 2) 長さℓは表12による
- 3) Qは十字穴の沈み深さである
- 4) 不完全ねじ部xは1.5山以下とする。

単位：mm

種類	呼径	D		H		C	K	H + K		M		Q		E	F	G
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	約	基準寸法	許容差	最大	最小	最大	最小	最大	最大	最大
1 種 OR01	1.4	2.0	+0.05 -0.10	0.45	0 -0.05	0.10	0.20	0.60	±0.08	1.55	1.45	0.74	0.51	0.05	0.1	2°
	1.6	2.4		0.50			0.25	0.75		1.65	1.55	0.84	0.61			
	1.7	2.5	+0.05 -0.20	0.50	0 -0.08		0.30	0.80	±0.10	1.70	1.55	0.89	0.61	0.08		
	2.0	3.0		0.60			0.30	0.90		2.00	1.85	1.21	0.91			
	2.3	3.5		0.70			0.40	1.10		2.20	2.00	1.41	1.06			
	2.6	4.0		0.80			0.40	1.20		2.20	2.00	1.41	1.06			
3 種 OR03	1.4	2.5	+0.05 -0.10	0.70	0 -0.05	0.10	0.30	1.00	±0.08	1.65	1.50	0.84	0.56	0.05	0.1	2°
	1.6	2.8		0.75			0.30	1.05		1.80	1.65	1.00	0.71			
	1.7	3.0	+0.05 -0.20	0.80	0 -0.08		0.30	1.10	±0.10	1.90	1.75	1.10	0.81	0.08		
	2.0	3.5		0.90			0.40	1.30		2.10	1.95	1.31	1.01			
	2.3	4.0		1.00			0.40	1.40		2.20	2.00	1.41	1.06			
	2.6	4.5		1.10			0.50	1.60		2.20	2.00	1.41	1.06			

表6 薄平頭

(Thin Flat head)



備考

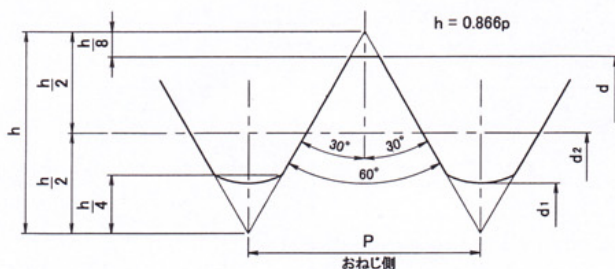
- 1) 長さ ℓ は表12による
- 2) 不完全ねじ部 x は1.5山以下とする
- 3) 十字穴に変わるリセス部に関しましては
ご要望に対応致します

単位：mm

呼 径	略 号	D		H		d1	x	M	Q	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	参考	参考	参考	最大	最小
1.4	OTF-A	2.0								
	OTF-B	2.5								
	OTF-C	2.8				(1.55)	(0.47)	(1.35)	0.35	0.21
	OTF-D	3.0								
	OTF-E	3.5								
1.6	OTF-B	2.5								
	OTF-C	2.8								
	OTF-D	3.0		0.2		(1.90)				
	OTF-E	3.5								
	OTF-F	4.0	+0.05 -0.20	± 0.05				(1.55)	0.64	0.41
1.7	OTF-B	2.5								
	OTF-C	2.8								
	OTF-D	3.0				(2.00)	(0.50)			
	OTF-E	3.5								
	OTF-F	4.0								
2.0	OTF-D	3.0								
	OTF-E	3.5								
	OTF-F	4.0		0.3		(2.20)		(1.65)	0.84	0.61
	OTF-G	4.5								
	OTF-H	5.0								

表7 メートル並目ねじ

単位：mm



呼 径	P ピッチ	外径 (d)	
		最大	最小
M0.6	0.15	0.59	0.55
M0.8	0.20	0.79	0.75
M1.0	0.25	0.99	0.94
M1.2	0.25	1.19	1.14
M1.4	0.30	1.39	1.32
M1.6	0.35	1.59	1.51
M1.7	0.35	1.69	1.61
M2.0	0.40	1.99	1.91
M2.3	0.40	2.29	2.20
M2.5	0.45	2.49	2.38
M2.6	0.45	2.59	2.48

表8 特殊タッピンねじ(KSTタイプ)

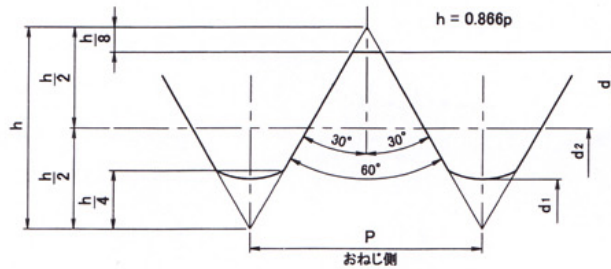
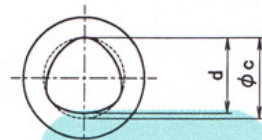
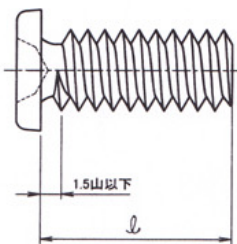


表8-1 特殊タッピンねじ(KSTタイプ)
記号 = K S T (先端ガイドなし)

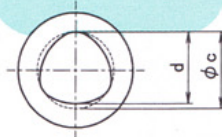
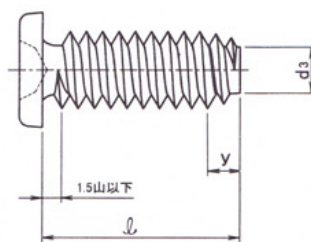
単位: mm



メートル並目ねじと互換性があり
鋼板等に使用できます
(タップ加工は不要)

呼径	P (ピッチ)	C ねじの外径		d ねじの外径		下穴径 参考 (KSTGも同じ)	
		最大	最小	最大	最小		
1.0	0.25	1.02	0.97	0.97	0.92	0.85	+0.05 0
1.2	0.25	1.22	1.17	1.17	1.12	1.05	+0.05 0
1.4	0.30	1.43	1.38	1.37	1.32	1.20	+0.05 0
1.6	0.35	1.63	1.57	1.56	1.50	1.40	+0.05 0
1.7	0.35	1.73	1.67	1.66	1.60	1.50	+0.05 0
2.0	0.40	2.04	1.96	1.96	1.88	1.75	+0.05 0
2.3	0.40	2.34	2.26	2.26	2.18	2.00	+0.05 0
2.5	0.45	2.55	2.47	2.46	2.38	2.20	+0.05 0
2.6	0.45	2.65	2.57	2.56	2.48	2.30	+0.05 0

表8-2 特殊タッピンねじ(KSTGタイプ)
記号 = K S T G (先端ガイドあり)



単位: mm

呼径	P (ピッチ)	C ねじの外径		d ねじの外径		d3 ねじの先端径		y テーパの長さ	
		最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小
1.0	0.25	1.02	0.97	0.97	0.92	0.80	0.52	0.50	0.20
1.2	0.25	1.22	1.17	1.17	1.12	0.90	0.70	0.50	0.20
1.4	0.30	1.43	1.38	1.37	1.32	0.99	0.81	0.60	0.30
1.6	0.35	1.63	1.57	1.56	1.50	1.13	0.95	0.70	0.30
1.7	0.35	1.73	1.67	1.66	1.60	1.23	1.05	0.70	0.35
2.0	0.40	2.04	1.96	1.96	1.88	1.46	1.28	0.80	0.40
2.3	0.40	2.34	2.26	2.26	2.18	1.82	1.68	1.40	0.60
2.5	0.45	2.55	2.47	2.46	2.38	1.96	1.79	1.80	1.00
2.6	0.45	2.65	2.57	2.56	2.48	2.05	1.88	1.90	1.10

表9 特殊タッピンねじ(KBTタイプ)

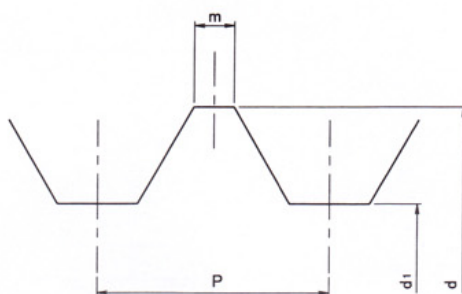
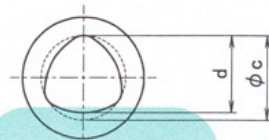
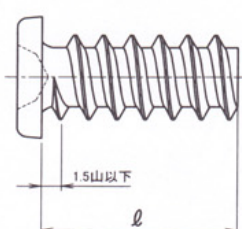


表9-1 特殊タッピンねじ(KBTタイプ)

記号 = K B T (先端ガイドなし)



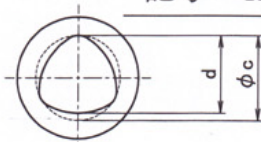
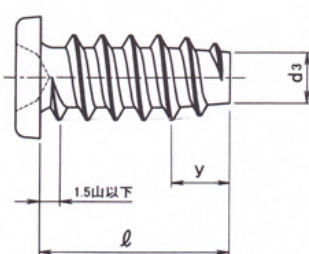
タッピンねじ (T-2) に
高機能性を持たせた薄鋼板や
樹脂等広範囲に使用できます

単位: mm

呼径	P (ピッチ) [参考 = (mm)]	C ねじの外径		d ねじの外径		d1 ねじの谷径		下穴径 参考 (KBTGも同じ)
		最大	最小	最大	最小	最大	最小	
1.0	72山/時(0.353)	1.03	0.98	0.98	0.93	0.73	0.67	0.80 ^{+0.05} ₀
1.2	62山/時(0.410)	1.23	1.18	1.18	1.13	0.88	0.81	1.00 ^{+0.05} ₀
1.4	52山/時(0.488)	1.44	1.38	1.38	1.33	1.03	0.98	1.15 ^{+0.05} ₀
1.6	44山/時(0.577)	1.64	1.58	1.57	1.52	1.05	1.00	1.30 ^{+0.05} ₀
1.7	44山/時(0.577)	1.74	1.68	1.67	1.62	1.15	1.10	1.40 ^{+0.05} ₀
2.0	40山/時(0.635)	2.04	1.97	1.96	1.88	1.40	1.34	1.65 ^{+0.05} ₀
2.3	32山/時(0.794)	2.34	2.26	2.26	2.18	1.71	1.60	1.95 ^{+0.05} ₀
2.5	28山/時(0.907)	2.54	2.46	2.46	2.38	1.91	1.80	2.15 ^{+0.05} ₀
2.6	28山/時(0.907)	2.64	2.56	2.55	2.47	2.01	1.90	2.25 ^{+0.05} ₀

表9-2 特殊タッピンねじ(KBTGタイプ)

記号 = K B T G (先端ガイドあり)



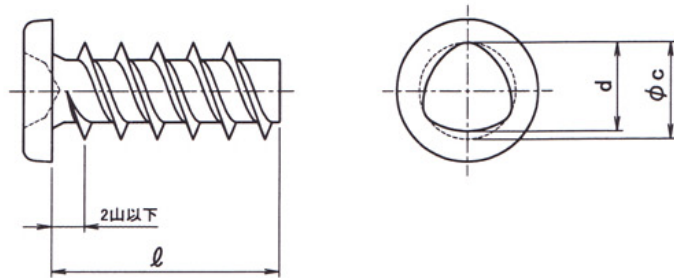
単位: mm

呼径	P (ピッチ) [参考 = (mm)]	C ねじの外径		d ねじの外径		d1 ねじの谷径		d3 ねじの先端径		y テーパの長さ	
		最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小
1.0	72山/時(0.353)	1.03	0.98	0.98	0.93	0.73	0.67	0.67	0.50	0.60	0.40
1.2	62山/時(0.410)	1.23	1.18	1.18	1.13	0.88	0.81	0.81	0.60	0.75	0.50
1.4	52山/時(0.488)	1.44	1.38	1.38	1.33	1.03	0.98	0.98	0.78	0.90	0.65
1.6	44山/時(0.577)	1.64	1.58	1.57	1.52	1.05	1.00	1.00	0.80	1.00	0.70
1.7	44山/時(0.577)	1.74	1.68	1.67	1.62	1.15	1.10	1.10	0.90	1.10	0.80
2.0	40山/時(0.635)	2.04	1.96	1.96	1.88	1.40	1.34	1.34	1.14	1.30	0.95
2.3	32山/時(0.794)	2.34	2.26	2.26	2.18	1.71	1.60	1.76	1.56	1.80	1.30
2.5	28山/時(0.907)	2.54	2.46	2.46	2.38	1.91	1.80	1.84	1.64	2.00	1.50
2.6	28山/時(0.907)	2.64	2.56	2.55	2.47	2.01	1.90	1.94	1.74	2.10	1.60

表10 特殊タッピンねじ(KPTタイプ)《2条ねじ》

先端ガイドなし

記号 = K P T (先端ガイドなし)



単位: mm

呼径	P (ピッチ) [参考 = (mm)]	C ねじの外径		d ねじの外径		d1 先端径
		最大	最小	最大	最小	最大
1.4	0.5	1.46	1.40	1.40	1.34	0.95
1.6	40山/時(0.635)	1.66	1.60	1.60	1.54	1.08
1.7	40山/時(0.635)	1.76	1.70	1.69	1.63	1.18
2.0	32山/時(0.793)	2.12	2.02	2.04	1.94	1.57
2.3	28山/時(0.907)	2.43	2.33	2.35	2.25	1.84
2.5	24山/時(1.05)	2.63	2.53	2.54	2.44	1.94
2.6	24山/時(1.05)	2.73	2.63	2.64	2.54	2.04

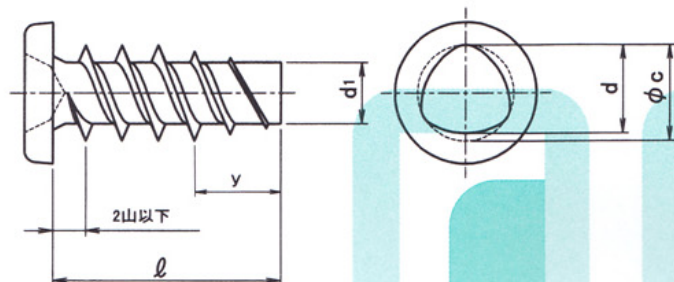
備考

1) 不完全ねじ部 x は 2 山以下とする

2) 先端ガイド部 y は 2 ~ 2.5 山以下とする

先端ガイドあり

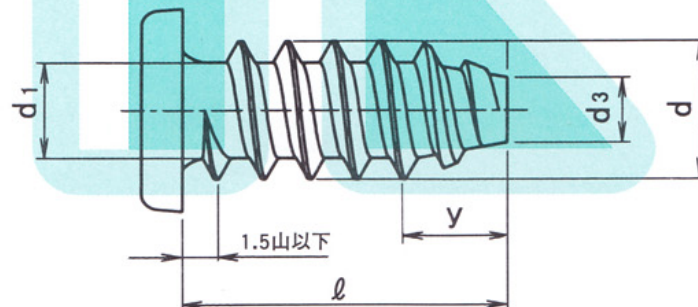
記号 = K P T G (先端ガイドあり)



可塑性プラスチックに対して
良好な機能を発揮します

表11 タッピンねじ(T-2)の形状・寸法 《タッピング2種》

記号 = T - 2



単位: mm

呼径	P (ピッチ) [参考 = (mm)]	d ねじの外径		d1 ねじの谷径		d3 ねじの先端径		y			
		最大	最小	最大	最小	最大	最小	長いねじ		短いねじ	
1.0	72山/時(0.353)	1.00	0.94	0.75	0.69	0.75	0.65	0.80	0.60	0.60	0.40
1.2	62山/時(0.410)	1.20	1.13	0.90	0.83	0.90	0.80	0.95	0.70	0.75	0.50
1.4	52山/時(0.488)	1.40	1.32	1.05	0.97	1.00	0.85	1.10	0.90	0.90	0.65
1.6	44山/時(0.577)	1.60	1.52	1.08	1.00	1.05	0.90	1.30	1.00	1.00	0.70
1.7	44山/時(0.577)	1.70	1.62	1.18	1.10	1.10	0.95	1.40	1.10	1.10	0.80
2.0	40山/時(0.635)	2.00	1.90	1.50	1.40	1.40	1.20	1.60	1.30	1.30	0.95
2.3	32山/時(0.794)	2.30	2.20	1.70	1.60	1.60	1.40	2.00	1.60	1.70	1.30
2.5	28山/時(0.907)	2.50	2.40	1.90	1.80	1.80	1.60	2.20	1.90	1.80	1.40
2.6	28山/時(0.907)	2.60	2.50	2.00	1.90	1.90	1.70	2.20	1.90	1.80	1.40

※ねじ長さの区分

単位: mm

呼径	1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2.0	2.3	2.5	2.6
ねじの長さ	2.6	2.6	3.1	3.1	3.1	3.6	4.1	4.1	4.1

※ねじの長さは頭高さを除く。

※表記ねじ長さ以上を「長いねじ」とする。

表12 メートル並目ねじの長さ

下表は原則としてメートル並目ねじだけに適用する

なべ頭系ねじ

ねじの長さ	許容差	ね じ の 呼 び 径(d)							
		M1.0	M1.2	M1.4	M1.6	M1.7	M2.0	M2.3	M2.6
1.0	0 -0.15	○	○						
1.2		○	○	○					
1.4		○	○	○	○	○			
1.6		○	○	○	○	○	○		
1.8		○	○	○	○	○	○		
2.0		○	○	○	○	○	○	○	
2.2	0 -0.20	○	○	○	○	○	○	○	○
2.5		○	○	○	○	○	○	○	○
2.8		○	○	○	○	○	○	○	○
3.0		○	○	○	○	○	○	○	○
3.2	0 -0.30	○	○	○	○	○	○	○	○
3.5		○	○	○	○	○	○	○	○
4.0		○	○	○	○	○	○	○	○
4.5		○	○	○	○	○	○	○	○
5.0		○	○	○	○	○	○	○	○
6.0				○	○	○	○	○	○
7.0					○	○	○	○	○
8.0					○	○	○	○	○
9.0							○	○	○
10.0							○	○	○
12.0							○	○	○

さら頭系ねじ

ねじの長さ	許容差	ね じ の 呼 び 径(d)							
		M1.0	M1.2	M1.4	M1.6	M1.7	M2.0	M2.3	M2.6
1.0	0 -0.15								
1.2									
1.4		○*	○*						
1.6		○	○	○*					
1.8		○	○	○	○*	○*			
2.0		○	○	○	○	○			
2.2	0 -0.20	○	○	○	○	○	○*		
2.5		○	○	○	○	○	○	○*	
2.8		○	○	○	○	○	○	○	○*
3.0		○	○	○	○	○	○	○	○
3.2	0 -0.30	○	○	○	○	○	○	○	○
3.5		○	○	○	○	○	○	○	○
4.0		○	○	○	○	○	○	○	○
4.5		○	○	○	○	○	○	○	○
5.0		○	○	○	○	○	○	○	○
6.0				○	○	○	○	○	○
7.0					○	○	○	○	○
8.0					○	○	○	○	○
9.0							○	○	○
10.0							○	○	○
12.0							○	○	○

備考 1) *印の付いた長さは1種だけに適用する。
2) 太線枠内の○印が推奨する長さを示す。

表13 特殊タッピンねじの長さ(KST・KBTタイプ)

タッピンねじ(T-2)の長さ

下表は、KST・KBTタイプねじ〈先端ガイドあり、なし〉、タッピンねじに適用する

先端ガイドなし(KST、KBT)

先端ガイドあり(KSTG、KBTG)・タッピンねじ(T-2)

ねじの長さ	許容差	ね じ の 呼 び 径(d)							
		1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2.0	2.3	2.6
1.0	0 -0.20								
1.2									
1.4		○*							
1.6		○	○*						
1.8		○	○	○*					
2.0	0 -0.25	○	○	○	○*	○*	○	○	
2.2		○	○	○	○	○	○*		
2.5		○	○	○	○	○	○	○*	
2.8		○	○	○	○	○	○	○	○*
3.0		○	○	○	○	○	○	○	
3.2	0 -0.35	○	○	○	○	○	○	○	○
3.5		○	○	○	○	○	○	○	○
4.0		○	○	○	○	○	○	○	○
4.5		○	○	○	○	○	○	○	○
5.0		○	○	○	○	○	○	○	○
6.0	0 -0.35			○	○	○	○	○	○
7.0					○	○	○	○	○
8.0					○	○	○	○	○
9.0							○	○	○
10.0							○	○	○
12.0							○	○	○

ねじの長さ	許容差	ね じ の 呼 び 径(d)							
		1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2.0	2.3	2.6
1.0	0 -0.25								
1.2									
1.4									
1.6									
1.8		○*	○*						
2.0	0 -0.30	○	○	○*					
2.2		○	○	○	○*	○*			
2.5		○	○	○	○	○	○*		
2.8		○	○	○	○	○	○	○*	
3.0		○	○	○	○	○	○	○	○*
3.2	0 -0.40	○	○	○	○	○	○	○	○
3.5		○	○	○	○	○	○	○	○
4.0		○	○	○	○	○	○	○	○
4.5		○	○	○	○	○	○	○	○
5.0		○	○	○	○	○	○	○	○
6.0	0 -0.40			○	○	○	○	○	○
7.0					○	○	○	○	○
8.0					○	○	○	○	○
9.0							○	○	○
10.0							○	○	○
12.0							○	○	○

- 備 考
- 1) *印の付いた長さはさら頭・丸さら頭3種には適用しない。
 - 2) 太線枠内の○印が推奨する長さを示す。

表14 特殊タッピンねじの長さ(KPTタイプ)

下表は、KPTタイプタッピンねじ〈先端ガイドあり、なし〉に適用する

先端ガイドなし (KPTタイプ)

ねじの長さ	許容差	ね じ の 呼 び 径(d)							
		1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2.0	2.3	2.6
1.0	0 -0.25								
1.2									
1.4									
1.6									
1.8									
2.0	0 -0.30	○*	○*						
2.2		○*	○*	○*	○*	○*			
2.5		○	○	○*	○*	○*	○*	○*	
2.8		○	○	○	○	○	○*	○*	○*
3.0		○	○	○	○	○	○	○	○
3.2	0 -0.40	○	○	○	○	○	○	○	○
3.5		○	○	○	○	○	○	○	○
4.0		○	○	○	○	○	○	○	○
4.5		○	○	○	○	○	○	○	○
5.0		○	○	○	○	○	○	○	○
6.0				○	○	○	○	○	○
7.0					○	○	○	○	○
8.0					○	○	○	○	○
9.0							○	○	○
10.0							○	○	○
12.0							○	○	○

先端ガイドあり (KPTGタイプ)

ねじの長さ	許容差	ね じ の 呼 び 径(d)							
		1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2.0	2.3	2.6
1.0									
1.2									
1.4									
1.6									
1.8									
2.0	0 -0.40	○	○						
2.2		○	○						
2.5		○*	○*						
2.8		○	○	○*	○*	○*			
3.0		○	○	○	○*	○*			
3.2	0 -0.50	○	○	○	○	○	○*		
3.5		○	○	○	○	○	○	○*	○*
4.0		○	○	○	○	○	○	○	○
4.5		○	○	○	○	○	○	○	○
5.0		○	○	○	○	○	○	○	○
6.0				○	○	○	○	○	○
7.0					○	○	○	○	○
8.0					○	○	○	○	○
9.0							○	○	○
10.0							○	○	○
12.0							○	○	○

備 考 1) *印の付いた長さはさら頭・丸さら頭3種には適用しない。
2) 太線枠内の○印が推奨する長さを示す。



株式会社 共栄ファスナー

本社・工場

〒243-0435 神奈川県海老名市下今泉一丁目19番21号
TEL.046-236-0010（代表） FAX. 046-236-0020